

FOLUNGWIN

Saldatrici ad onda – Specifiche tecniche





- Sistema di controllo: interamente computerizzato
- Dimensione scheda: larghezza 450 mm.
- Angolo di contatto onda: regolabile da 4° a 7°
- Convogliatore a finger idoneo per schede e carrelli
- Velocità convogliatore: 100 a 2.000 mm./min.
- Preriscaldo: n. 3 zone a convezione forzata indipendenti
- Lunghezza preriscaldo: 1800 mm.
- Temperatura preriscaldo: fino a 230°C
- Crogiolo in AISI 316 a doppia onda per componenti SMT e PTH
- Estrazione crogiolo: motorizzato
- Temperatura crogiolo: fino a 350°C
- Lunghezza terminali scheda: 12,5mm





Flussatore spray interno computerizzato

• Pressione aria: 5-6 kgf/cm2

• **Portata**: 10-100 ml/min

• Capacità serbatoio interno : 20 litri

Capacità crogiolo: 400 Kg. con lega lead free

Assorbimento:

~ 15 KvA durante l'esercizio

~ 20 KvA accensione con risparmio energetico

programmabile

~ 30 KvA accensione piena potenza

• Alimentazione: 3 fase, 5 fili, 380V, 50/60Hz

Dimensione e peso:

• Lunghezza*larghezza*h: 4.300 mm*1 350 mm*1.720 mm.

• Peso: 1.500 Kg. senza lega (circa)





Sistema di aspirazione

- Camini di aspirazione in 2 punti: flussatura e pozzetto
- Aspiratore nella zona di flussatura
- Filtro sul camino di aspirazione flussante

Segnalazioni di allarme

- Temperatura massima del preriscaldo
- Temperatura massima del pozzetto
- Velocità massima del convogliatore
- Torretta di segnalazione
- Raggiungimento temperature impostate





Raffreddamento

Versione in aria:

- Ventole di raffreddamento lato inferiore
- Chiller esterno opzionale per un raffreddamento più efficace

Versione in azoto:

- Tunnel di copertura del crogiolo
- Chiller esterno con sistema di recupero dell'azoto e condensazione del flussante
- Analizzatore di ossigeno opzionale
- Flussimetri

